

Pnömatik manivellalı kısıkaçlar

yatay montaj tabanı ile

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **AP**: Çatal kenetleme kolu, iki flanş pullu
- Tip **CP**: Çatal kenetleme kolu, iki flanş pullu ve sıkma vidası GN 708.1
- Tip **EP**: Yekpare kenetleme kolu, kaynak için kilit menteşeli

Kodlama

- Kodlama **M**: Manyetik piston

Levha metal parçalar
Gövdesi sertleştirilmiş Çelik C10
Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

Sertleştirilmiş yatak pimleri

Yatak perçinleri
yüzeyi sertleştirilmiş

Hava silindiri yatak pimleri
yüzeyi sertleştirilmiş

çift etkili silindir
maks. basınç 6 bar

Tüm hareketli parçalar
özel yağ ile yağlanmış

Sıkma vidası GN 708.1 (bkz. sayfa), tip A

- Çelik, galvanizli, mavi pasifleştirilmiş
- Kauçuk tipi 85 Shore A

BİLGİ

GN 860 pnömatik manivellalı kısıkaçların sıkıştırma prensibi, yapı ve boyutlar bakımından elle çalıştırılan dikey manivellalı kısıkaçlarla aynıdır GN 810 (bkz. sayfa 1562).

Mekanik parçalar ve hava silindirlerinin kullanım ömrünü uzatmak için, çalışma basıncı 6 barı geçmemelidir ve bir basınçlı hava sürdürme ünitesi yukarı yönde yerleştirilmelidir.

Sıkıştırma civataları GN 860 (bkz. sayfa 1614) pistonu entegre kalıcı bir mıknatıs vardır. Sensörlerle birlikte GN 3380 (bkz. sayfa), örneğin makine kontrolleri uygulamak için son konumu tespit etmek olanaklıdır.

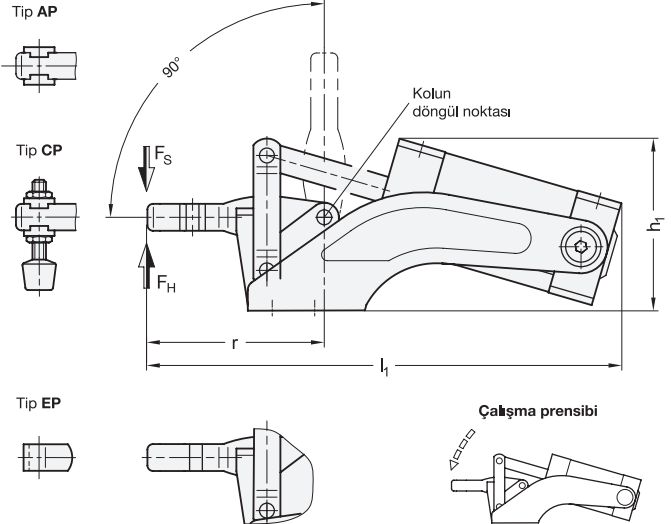
TEKNİK BİLGİ

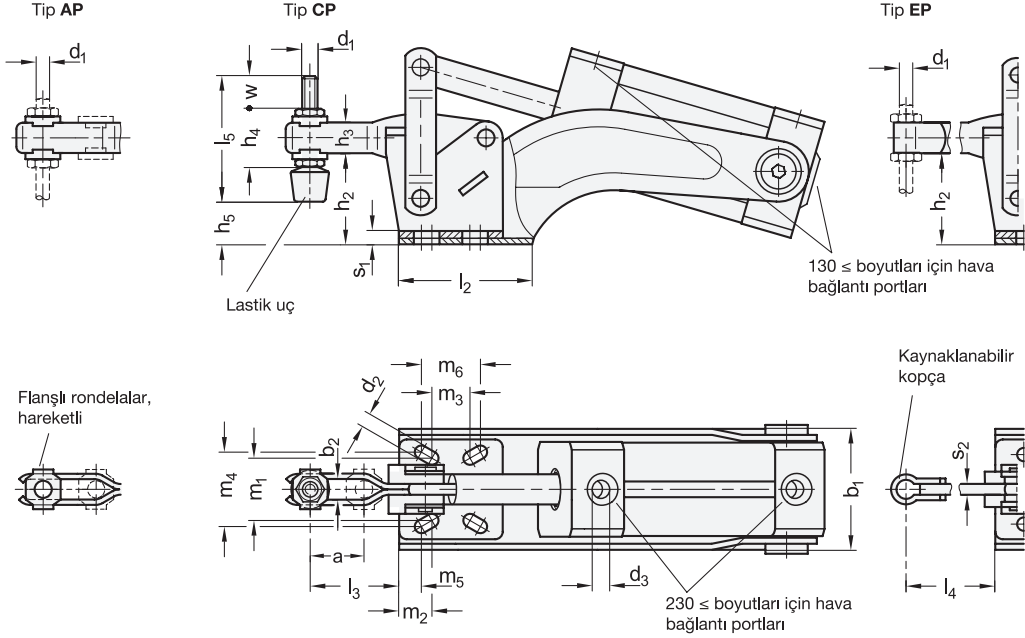
- Manivellalı kısıkaçlar hakkında genel bilgi (bkz. sayfa 1560)
- Pnömatik kısıkaç listesi (bkz. sayfa)



AKSESUAR

- Sıkma vidaları (bkz. sayfa)
- Sıkma vidaları için tutucular GN 801 (tip AP için) (bkz. sayfa 1629)
- Sıkma vidaları için tutucular GN 809 (tip EP için) (bkz. sayfa 1630)
- Sensör GN 3380 (bkz. sayfa)





GN 860

Açıklama	Boyut	FH	N	Fs	N	a ≈	b1	b2	d1	d2	d3	Hortum için iç Ø	h1	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 ≈ maks.	l5	m1	m2	m3	m4	m5	m6	r ≈	s	w	⚖
GN 860-75-AP-M	75	700	380	20	40	5.2	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	-	-	-	162.5	40	32	-	-	24	7	14.5	24	6.5	16.5	62.5	-	-	-	400
GN 860-130-AP-M	130	1600	800	28	47.5	6.2	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	-	-	-	195	45	42	-	-	27	11.2	12.5	29	8	19	79	-	-	-	650
GN 860-230-AP-M	230	2200	1200	40	52	8.2	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	-	-	-	259	55	57.5	-	-	32	12	18.5	32	11.5	20.5	104	-	-	-	1150
GN 860-330-AP-M	330	2500	1750	45	74	10.5	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	-	-	-	308	64	67	-	-	46	10.5	29	45	9	32	121	-	-	-	1850
GN 860-430-AP-M	430	4000	3200	48	73	12.5	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	-	-	-	364	78	73	-	-	45	14	32	45	14	32	140	-	-	-	3300
GN 860-75-CP-M	75	700	380	20	40	5.2	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	19	7.3	162.5	40	32	-	-	45	24	7	14.5	24	6.5	16.5	62.5	-	15	-	410
GN 860-130-CP-M	130	1600	800	28	47.5	6.2	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	25.5	13.5	195	45	42	-	-	55	27	11.2	12.5	29	8	19	79	-	17.5	-	666
GN 860-230-CP-M	230	2200	1200	40	52	8.2	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	30	12.5	259	55	57.5	-	-	68	32	12	18.5	32	11.5	20.5	104	-	20	-	1179
GN 860-330-CP-M	330	2500	1750	45	74	10.5	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	37	18	308	64	67	-	-	77	46	10.5	29	45	9	32	121	-	19	-	1905
GN 860-430-CP-M	430	4000	3200	48	73	12.5	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	43	22.5	364	78	73	-	-	100	45	14	32	45	14	32	140	-	33	-	3411
GN 860-75-EP-M	75	700	380	-	40	-	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	-	-	-	163	40	-	42	-	24	7	14.5	24	6.5	16.5	63	4	-	-	400
GN 860-130-EP-M	130	1600	800	-	47.5	-	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	-	-	-	196	45	-	54	-	27	11.2	12.5	29	8	19	80	5	-	-	650
GN 860-230-EP-M	230	2200	1200	-	52	-	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	-	-	-	260	55	-	75	-	32	12	18.5	32	11.5	20.5	105	6	-	-	1130
GN 860-330-EP-M	330	2500	1750	-	74	-	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	-	-	-	310	64	-	85	-	46	10.5	29	45	9	32	123	7	-	-	1900
GN 860-430-EP-M	430	4000	3200	-	73	-	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	-	-	-	365	78	-	98	-	45	14	32	45	14	32	141	10	-	-	3300